

### 47200: BAZA 47209 : UTWARDZACZ 97100

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPADUR 47200 jest szybkoschnącą, dwuskładnikową farbą epoksydową utwardzaną adduktami poliaminowymi. Zawiera blyszcz żelazowy i fosforan cynku. Utwardza się w temperaturach powyżej -10°C i tworzy twardą i odporną na ciężkie warunki pracy powłokę.
<b>Zalecane użycie:</b>	Jako szybkoschnący grunt lub międzywarstwa w systemach HEMPADUR, szczególnie do szybkich przemaalowań w warunkach warsztatowych i innych. Może być specyfikowana, gdy ze względów technologicznych oczekiwany jest długi czas do przemaalowania nawierzchniową powłoką poliuretanową (typowa powłoka transportowa).
<b>Temperatura pracy:</b>	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 120°C/248°F
<b>Certyfikaty:</b>	Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy: podkategoria j.
<b>Dostępność:</b>	Wymaga potwierdzenia.
<b>DANE FIZYKOCHEMICZNE:</b>	
Kolory/ nr koloru:	13610* / Szary.
Połysk powłoki:	Matowa
Części stałe, % obj.:	65 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	6.5 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> [260.7 sq.ft./US gallon] - 100 mikronów/4 milicale
Temperatura zapłonu:	30 °C [86 °F]
Gęstość:	1.5 kg/dm <sup>3</sup> [12.9 funty/galon USA]
Powierzchniowe wyschnięcie:	20 minuta/minuty 20°C.
Całkowite wyschnięcie:	2 godzina/godzin 20°C.
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	344 g/l [2.9 funty/galon USA]
	* inne kolory zgodnie z listą asortymentową
	<i>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</i>
<b>SPOSÓB APLIKACJI:</b>	
<b>Nr asortymentu:</b>	<b>47200</b>
Proporcje mieszania składników:	BAZA 47209 : UTWARDZACZ 97100 4 : 1 objętościowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Natrysk powietrzny / Pędzel
Rozcieńczalnik (max. obj.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	3 godzina/godzin 20°C.
Średnica dyszy:	0.015 - 0.021 "
Ciśnienie w dyszy:	150 bar [2175 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 / HEMPEL'S THINNER 08450.
Grubość powłoki (DFT):	100 µm [4 mils] patrz UWAGI poniżej
Grubość warstwy (WFT):	175 µm [7 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	patrz UWAGI poniżej
<b>Warunki BiHP:</b>	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:**

**Nowa stal:** Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) z profilem powierzchni odpowiadającym Rugotest nr 3 min. N9a do N10, najlepiej BN9a do BN10, Keane-Tator Comparator 2,0 G/S lub ISO Comparator MEDIUM (G). Jeśli wymagana jest tymczasowa ochrona, należy użyć odpowiedniego gruntu czasowej ochrony. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu czasowej ochrony powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być dokładnie usunięte przed finalnym malowaniem.

**Naprawa i konserwacja:** Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Usunąć produkty korozji i słabo przylegające powłoki poprzez oczyszczanie strumieniowo-ściernie "suche" lub w osłonie wody, albo czyszczenie narzędziami mechanicznymi. Sfazować brzegi powłoki. Po oczyszczeniu strumieniowo-ściernym w osłonie wody powierzchnię należy spłukać strumieniem słodkiej wody, a następnie odczekać do wyschnięcia. Wykonać zaprawki na odsłoniętych miejscach za pomocą: określona farba HEMPADUR

**WARUNKI APLIKACJI:**

Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: -10°C/14°F  
Temperatura farby powinna wynosić powyżej: 15°C Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

**POWŁOKA POPRZEDNIA:**

Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją.

**POWŁOKA NASTĘPNA:**

Zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPADUR. lub HEMPATANE

**Uwagi**

VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE  
Parlamentu Europejskiego i Rady  
Europy::

Produkt	Bez rozcieńczenia	15 % rozcieńczenia (obj.)	Faza II, od 01.01.2010
4720013610	344 g/l	421 g/l	500 g/l

Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.

Kolory/ Trwałość kolorów:  
Ekspozycja zewnętrzna/  
temperatury pracy:

Farba ma tendencję do żółknięcia po aplikacji. Nie będzie to miało wpływu na wydajność. Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.

**Czas indukcji:**

W celu osiągnięcia optymalnych właściwości natrysku należy po zmieszania składników farby pozostawić ją na 10 - 15 minut (czas indukcji) przed rozpoczęciem aplikacji.

**Aplikacja:**

**Nieregularne powierzchnie:** Podobnie jak inne bardzo szybko schnące farby epoksydowe; ten produkt jest wrażliwy na geometrię nieregularnych powierzchni. W przypadku aplikacji na powierzchnie nieregularne (szwy spawalnicze, podtopienia itd.) szczególną uwagę zwrócić na nie przegrubianie, gdyż może to powodować pękanie powłok.

**Grubość powłok/ rozcieńczenie:**
**Grubość powłoki:**

Rekomendowana nominalna grubość powłoki (NDFT) wynosi 75-200 µm /3-8 milicale. Należy unikać (lub bardzo kontrolować) przegrubień na nieregularnych powierzchniach. Na nakładających się obszarach (overlapping), narożach, szwach spawalniczych itp. przegrubienia nie powinny przekraczać 400 µm grubości powłoki (DFT).

**Nakładanie kolejnych warstw:**

Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, średnie					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.
HEMPATHANE	9 h	Ext.	5 h	Ext.	1 h	Ext.

NR = Nie zalecane , Ext. = Wydłużony , m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Czasy do nałożenia kolejnych warstw:

W celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności następnej powłoki, szczególnie przy długim czasie do przemalowania, wymagana jest całkowicie czysta powierzchnia. Wszelkie zanieczyszczenia, olej, smar i inne substancje obce należy usunąć przy użyciu roztworu odpowiedniego detergentu i czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem. Również sole należy usunąć czystą wodą pod wysokim ciśnieniem.

**Należy usunąć wszystkie warstwy powierzchniowe, które zostały uszkodzone wskutek długotrwałego wystawienia na warunki otoczenia.** Może być konieczne użycie strumienia wody w celu usunięcia uszkodzonych warstw powierzchniowych. W przypadku poprawnego wykonania ta technika może także zastąpić powyższe metody czyszczenia. W razie wątpliwości należy skontaktować się z firmą HEMPEL w celu uzyskania porady. Aby sprawdzić, czy odpowiednio wyczyszczono powierzchnię, może być konieczne wykonanie testu na niewielkim obszarze.

**Uwaga:**

**HEMPADUR 47200 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

**Wydany przez:**

HEMPEL A/S

4720013610

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.